

数控卡盘气动三爪

生成日期: 2025-10-29

本公司专业销售代理日本帝国(SOUL)UBLwan能型球夹头卡盘。

UBLwan能型球夹头卡盘是具备优异的夹持功能、钢性和耐久性的摇动式强力卡盘。特别是对带有脱模锥面的铸锻制品的素材和外伸工件也能确切夹持。还适用于提高薄壁素材工件的正圆精度和夹持难以夹持的异形工件。

UBLwan能型球夹头卡盘有求心型(普通夹持部标准)、芯补偿型(轮毂孔、两项jian基准)和ON-OFF型(两型切换型)三种。每种又各自有三爪和二爪。而且已将长冲程、大直径贯通型、特殊爪驱动器、新产品6爪等标准化,可按客户要求各种条件设计制作安装部分、上爪和止动器等。

液压卡盘就是用液压系统控制的夹具,用在数控车床主轴上面夹持工件。数控卡盘气动三爪

四爪自定心卡盘的卡爪有两种,有整体爪与分离爪。整体爪是基爪和顶爪为一体的卡爪,一付整体爪分为四个正爪,四个反爪。而一付分离爪只有四个卡爪,每个卡爪都是由基爪与顶爪构成的,通过顶爪的变换,达到正爪和反爪的功用。此外还可根据用户要求提供软卡爪,经随机配车(磨)后可获得较高定心精度,满足夹持要求。

四爪单动卡盘的卡爪只有一种整体爪。一个卡爪可单独移动适用于夹持偏心零件和不规则形状零件。适用范围
四爪自定心卡盘

四爪同步移动适用于夹持四方、四方形零件,也适用于轴类,盘类零件。适用于普通车床、经济型数控车床、磨床、铣床、钻床及机床附件——分度头回转台等。

四爪单动卡盘:每一个卡爪都可单独移动适用于夹持偏心零件和不规则形状零件。适用普通车床、经济型数控车床、磨床、铣床、钻床及机床附件——分度头回转台等。

其他名称 四脚卡盘、四脚车床轧头,适用于车床附件,用以夹持圆形或方形、矩形工件,进行切削加工。这种卡盘的四爪不能联动,需分别扳动,故还能用来夹持单边的、不对中心的工件。

数控卡盘气动三爪卡盘利用均布在卡盘体上的活动卡爪的径向移动，把工件夹紧和定位的机床附件。

设定爪夹位置时必须注意T型螺帽，正确使用方法T型螺帽不可以突出基爪□T型螺帽突出基爪，不正确使用方法将造成基爪或T型螺帽的损坏及精度上的不准。如果上爪锁紧螺丝，其锁入T型螺帽内的螺纹深度太浅，将致使T型螺帽破损。反之，螺丝突出T型螺帽底部，则即使螺丝已经紧锁也无法将上爪完全固定，因此，上爪锁紧螺丝的全长应在距离T型螺帽底部内0-1mm长。务必使用附属之T型螺帽及固定螺丝(在无法避免的情况下，使用附属以外的螺帽及螺丝，必须在12.9以内(M22以上10.9)，的高张力螺丝并且特别注意长度是否足够)。当T型螺帽被松开时，不能启动主轴旋转，否则上爪及T型螺帽会飞散，产生危险。上爪是经由T型螺帽及连接螺丝安装于基爪上并可在基爪排齿调整上爪的位置。

如果在安装上爪时，基爪位于开端□T型螺帽于防尘盖的距离少于基爪的行程，那么T型块将会撞击防尘盖，导致防尘盖损坏。如果T型螺帽超出基爪排齿基准位置□T型螺帽将会撞击到防尘盖，导致防尘盖损坏

本公司专业销售千鸿(CHANFOR)卡盘，型号规格如下：

普通型三爪卡盘□SC125□SC160□SC200□SC250□SC315□SC400

直装三爪普通D型卡

盘□SC160D4□SC200D6□SC250D6□SC250D8□SC315D8□SC315D11□SC400D8□SC400D11

普通型四爪卡盘□PS160□PS200□PS250□PS315□PS400

强力型三爪卡盘□SK125□SK160□SK200□SK250□SK315□SK400

直装三爪强力D型卡

盘□SK160D4□SK200D6□SK250D6□SK250D8□SK315D8□SK315D11□SK400D8□SK400D11

直装三爪强力A1型卡盘□SK200A15□SK250A16□SK315A18□SK400A18

液压卡盘主要由活塞杆、座板、滚轮、卡盘座、销轴、螺栓组件、转动板、压轮架、连杆、螺母和卡盘爪等组成。

本公司专业销售中国台湾千岛(CHANDOX)卡盘---立式内藏油（气）压卡盘、后拉式油(气)压卡盘、油（气）压回转缸。

主要的产品名称及型号如下：

内藏式中空油（气）压卡盘□MO-04□MO-05□MO-06□MO-08□MO-10□MO-12

后拉式油(气)压卡盘□PL-06□PL-08□PL-10□PL-12

中空油压回转缸□P1036□P1246□P1552□P1875□P2091□P2511

中实油压回转缸□L0815□L1020□L1225□L1530□L2035

中实气压回转缸搭配千岛CL□CLT□系列卡盘□LA130□LA170□LA220

一般来说进口动力卡盘的重复精度都在0.030mm以内，使用寿命一般可达3-10年。数控卡盘气动三爪

卡盘从结构上可以分为：中空卡盘和中实卡盘。数控卡盘气动三爪

美国的“智能纺织计划”、德国的“未来纺织项目”等，中国也推出了《纺织工业“十三五”发展规划》，把推进销售作为了一个重要的攻关方向。一时间纺织智能制造技术被推到了风口浪尖。再制造就是追求低碳、环保、绿色制造，被视为未来产业升级替代的发展方向。有资料显示，中国台湾千岛卡盘油缸卡爪，日本日研转台刀柄，中国台湾昱伟工装夹治具，中国台湾潭兴数控分度盘再制造产品比新产品的制造节能60%，平均有55%的部件都可以被再利用，制造过程中可以节省80%以上的能源消耗。2019年上半年，汽车起重机销售了2.55万台，较有限责任公司（自然）上年同期大幅增长53.3%。（2016年我国汽车起重机销量跌至低谷，近年来受*****的影响，大型工程建设需要增加，我国汽车起重机销量迅速反弹，预计未来汽车起重机仍将保持大幅增长的趋势）。无论是从减轻环境负担，还是打破对外贸易壁垒等方面考虑，节能环保之路都将成为机械设备及零配件、刀具、五金机电、机电设备、电机及配件、电线电缆、工具刀具、金属材料、环保设备、紧固件、模具及配件、电气设备、汽车配件、仪器仪表、电动工具、制冷设备、机床及附件销售，机电设备、数控机床、机械设备安装维修，电脑图文设计制作，模型设计，从事数控机床、机械设备科技专业领域内技术咨询。发展的主流趋势。今后中国机械产业的发展将更加注重转型升级，而在具体的实施策略中，节能环保将成为主要的发展方向。数控卡盘气动三爪

上海昱彦精密机械有限公司致力于机械及行业设备，是一家贸易型的公司。公司业务涵盖中国台湾千岛卡盘油缸卡爪，日本日研转台刀柄，中国台湾昱伟工装夹治具，中国台湾潭兴数控分度盘等，价格合理，品质有保证。公司秉持诚信为本的经营理念，在机械及行业设备深耕多年，以技术为先导，以自主产品为重点，发挥人才优势，打造机械及行业设备良好品牌。昱彦精密立足于全国市场，依托强大的研发实力，融合前沿的技术理念，飞快响应客户的变化需求。